

## YDS-D3MA-IMX214 V3.0

### 13MP Sony IMX214 MIPI-Schnittstelle Autofokus Kameramodul



Vorderansicht



Rückansicht

#### Spezifikationen

<b>Kameramodul Nr.</b>	<b>YDS-D3MA-IMX214 V3.0</b>
<b>Auflösung</b>	13MP
<b>Bildsensor</b>	IMX214
<b>Sensorart</b>	1/3.06"
<b>Pixel Größe</b>	1.12 um x 1.12 um
<b>EFL</b>	3.85 mm
<b>F.NO</b>	2.20
<b>Pixel</b>	4224 x 3136
<b>Betrachtungswinkel</b>	74.4°(DFOV) 62.7°(HFOV) 48.7°(VFOV)
<b>Linsenabmessungen</b>	8.50 x 8.50 x 5.37 mm
<b>Modulgröße</b>	43.50 x 8.50 mm
<b>Modultyp</b>	Autofokus
<b>Schnittstelle</b>	MIPI
<b>Autofokus-VCM-Treiber-IC</b>	FP5510
<b>Linsenmodell</b>	YDS-LENS-50013A1
<b>Linsentyp</b>	650 nm IR-Schnitt
<b>Betriebstemperatur</b>	-20°C to +70°C
<b>Gegenstecker</b>	BBR43-30KB533



## YDS-D3MA-IMX214 V3.0

### 13MP Sony IMX214 MIPI-Schnittstelle Autofokus Kameramodul



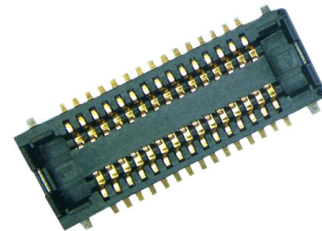
Ansicht von oben



Seitenansicht



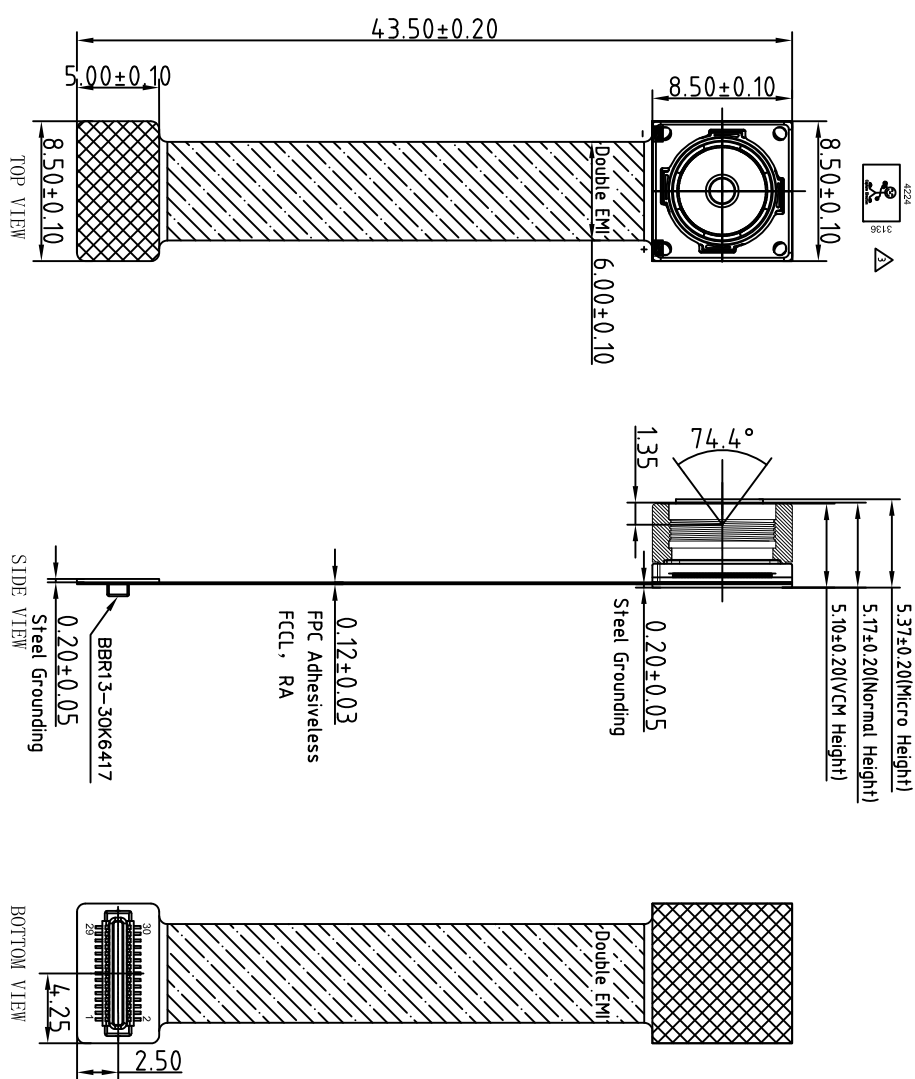
Untersicht



Gegenstecker

Version Mark	Information	Date
V1.0	PD First Version	2018-06-19
V2.0	Update the capture direction	2018-07-02
V3.0	Update the capture direction and FPC length	2018-08-13

A	
0	SIGNAL
1	GND
2	GND
3	GND
4	GND
5	AFVDD2.8V
6	AFEN
7	SDA
8	DOVDD1.8V
9	SCL
10	DVDD1.0V
11	GND
12	XSHUTDOWN
13	MCN
14	NC
15	MCP
16	GND
17	MD0N
18	MCLK
19	MD0P
20	GND
21	MD1N
22	FLASH
23	MD1P
24	AVDD2.8V
25	VPP(NC)
26	AGND
27	MD2N
28	MD3N
29	MD2P
30	MD3P



NOTE:  
 1.The device slave address:0x34;  
 2.Driver IC and its I2C Address:  
 FP5510; 0x18h;

Parameters:

1、Sensor specification:

Image Sensor: IMX214  
 Pixel: 1.12um×1.12um  
 Lens Type: 1/3.06  
 Important Voltage Description: DVDD1.0V  
 (external power supply);

2、Lens specification:

FOV: 74.4°  
 F/NO.: 2.2  
 TV distortion: <1.5%  
 Focal length: 3.85mm  
 Composition: 5P

Designed By	Kevin	Model Name:	D3MA-IMX214 V3.0		
Checked By	Aouly_Yan	Projection Type:	Unit: mm	Material:	
		Third Angle	Scale: 1:1	Sheet: 1 of 1	Version: 1/0

## [Product Brief]

Ver.1.0

# IMX214

### Diagonal 5.867mm (Type 1/3.06) 13M Pixel CMOS Image Sensor with Square Pixel for Color Cameras

---

#### Description

IMX214 is a diagonal 5.867mm(Type 1/3.06) 13M pixel CMOS active pixel type stacked image sensor with a square pixel array. It adopts Exmor RS™ technology to achieve high speed image capturing by column parallel A/D converter circuits and high sensitivity and low noise image (comparing with conventional CMOS image sensor) through the backside illuminated imaging pixel structure. R, G, and B pigment primary color mosaic filter is employed. By introducing spacially varying exposure technology, high dynamic range still pictures and movies are achievable. It equips an electronic shutter with variable integration time. It operates with three power supply voltages: analog 2.7 V, digital 1.0V and 1.8 V for input/output interface and achieves low power consumption. IMX214 is designed for use in cellular phones or tablet devices\*.

---

#### Functions and Features

- ◆ Back illuminated and stacked CMOS image sensor Exmor RS
- ◆ Single Frame High Dynamic Range (HDR) with equivalent full pixels.
- ◆ High signal to noise ratio (SNR).
- ◆ Full resolution @30fps (Normal / HDR).4K2K @30fps (Normal / HDR)1080p @60fps (Normal / HDR)
- ◆ Output video format of RAW10/8, COMP8/6
- ◆ Pixel binning readout and H/V sub sampling function
- ◆ Advanced Noise Reduction (Chroma noise reduction and luminance noise reduction)
- ◆ Independent flipping and mirroring.
- ◆ CSI 2 serial data output (MIPI 2lane/4lane, Max. 1.2Gbps/lane, DPHY spec. ver. 1.1 compliant)
- ◆ 2wire serial communication
- ◆ Two PLLs for independent clock generation for pixel control and data output interface.
- ◆ Advanced Noise Reduction.
- ◆ Dynamic Defect Pixel Correction.
- ◆ Zero shutter lag.
- ◆ Power on reset function
- ◆ Dual sensor synchronization operation.
- ◆ 8K bit of OTP ROM for users.
- ◆ Built in temperature sensor

#### NOTE)

1. When using this product for another application, Sony does not guarantee the quality and reliability of product. Therefore, don't use this for applications other than cellular phone and Tablet PCs. Consult your Sony sales representative if you have any questions.

**Device Structure**

- ◆ CMOS image sensor
- ◆ Image size : Diagonal 5.867mm (Type 1/3.06)
- ◆ Total number of pixels : 4224 (H) × 3200(V) approx. 13.51M pixels
- ◆ Number of effective pixels : 4224 (H) × 3136 (V) approx. 13.25 M pixels
- ◆ Number of active pixels : 4208 (H) × 3120 (V) approx. 13.13 M pixels
- ◆ Chip size : 6.100mm (H) × 4.524mm (V)
- ◆ Unit cell size : 1.12 μm (H) × 1.12 μm (V)
- ◆ Substrate material : Silicon

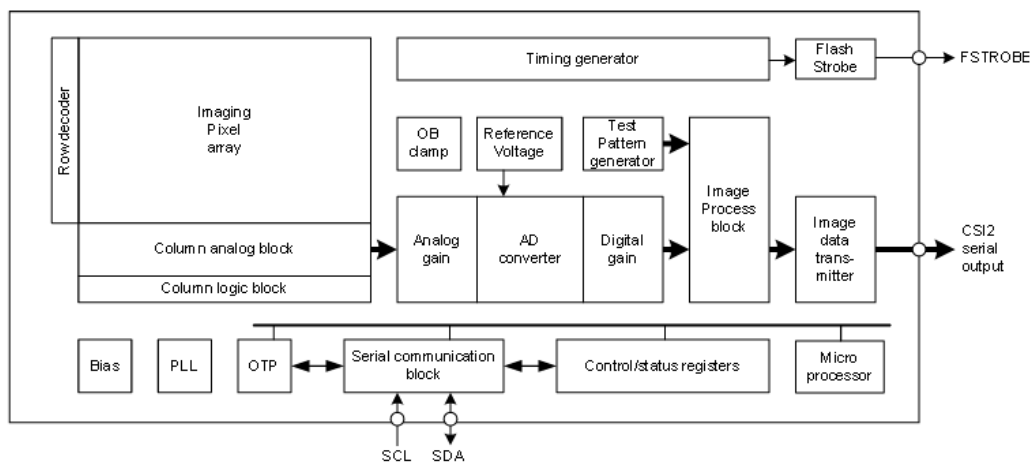
**Functional Description**

**System Outline**

IMX214 is a CMOS active pixel type image sensor which adopts the Exmor RS™ technology to achieve high sensitivity, low noise and high speed image capturing. It is embedded with backside illuminated imaging pixel, low noise analog amplifier, column parallel A/D converters which enables high speed capturing, digital amplifier, image binning circuit, timing control circuit for imaging size and frame rate, CSI2 image data high speed serial interface, PLL oscillator, and serial communication interface to control these functions.

Several additional image processing functions and peripheral circuits are also included for easy system optimization by the users. A one time programmable memory is embedded in the chip for storing the user data. It has 8 K-bit for users, 10 K-bit as a whole.

**Block Diagram**



\* Exmor RS is a trademark of Sony Corporation. The Exmor RS is a Sony's CMOS image sensor with high-resolution, high-performance and compact size by replacing a supporting substrate in Exmor R™ which changed fundamental structure of Exmor™ pixel adopted column parallel A/D converter to back-illuminated type, with layered chips formed signal processing circuits.

Sony reserves the right to change products and specifications without prior notice.

This information does not convey any license by any implication or otherwise under any patents or other right.

Application circuits shown, if any, are typical examples illustrating the operation of the devices. Sony cannot assume responsibility for any problems arising out of the use of these circuits.

## 10-Bit DAC 120mA VCM Driver with I<sup>2</sup>C Interface

### Description

The FP5510 is a single 10-bit DAC with 120mA output current voice coil motor (VCM) driver, with an I<sup>2</sup>C-compatible serial interface that operates at clock rates up to 400kHz. Its supply operates from 2.3V to 3.6V.

The FP5510 incorporates with a power-on reset circuit, power-down function. Power-on reset circuit ensure when supply power up, DAC output is to 0V until valid write bit value takes place. In power down mode, the supply current is about 1µA.

The FP5510 is designed for auto focus operation includes digital camera module, optical zoom camera phones and lens auto focus. The I<sup>2</sup>C address of FP5510 is 0x18h.

The FP5510 with WLCSP package which it is suitable for reduced-space mounting in mobile phone and other portable applications.

### Pin Assignments

#### 6-Ball WLCSP

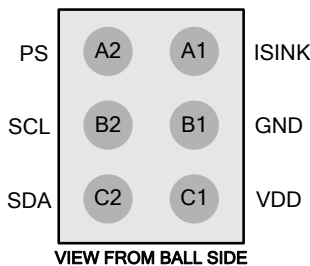


Figure 1. Pin Assignment of FP5510

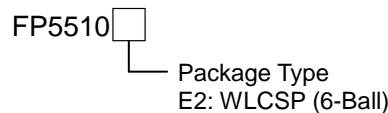
### Features

- Power Supply Voltage Rang: 2.3V to 3.6V
- VCM Driver for Auto-Focus
- 10-Bit Resolution Current Sinking of 120mA for VCM
- 2-Wire I<sup>2</sup>C Interface (1.8V Interface Compatible)
- Internal 4 Slope Control Mechanism
  1. Enhance Slope Control Mode
  2. One Step Mode
  3. Linear Slope Mode
  4. Two Step Slope Mode
- Power-Save Mode Current < 1µA
- Power On Reset (POR)
- Small Size: 0.7mm×1.1mm (6-Balls WLCSP)

### Applications

- Digital Camera Module
- Cell Phone
- Lens Cover
- Web Camera

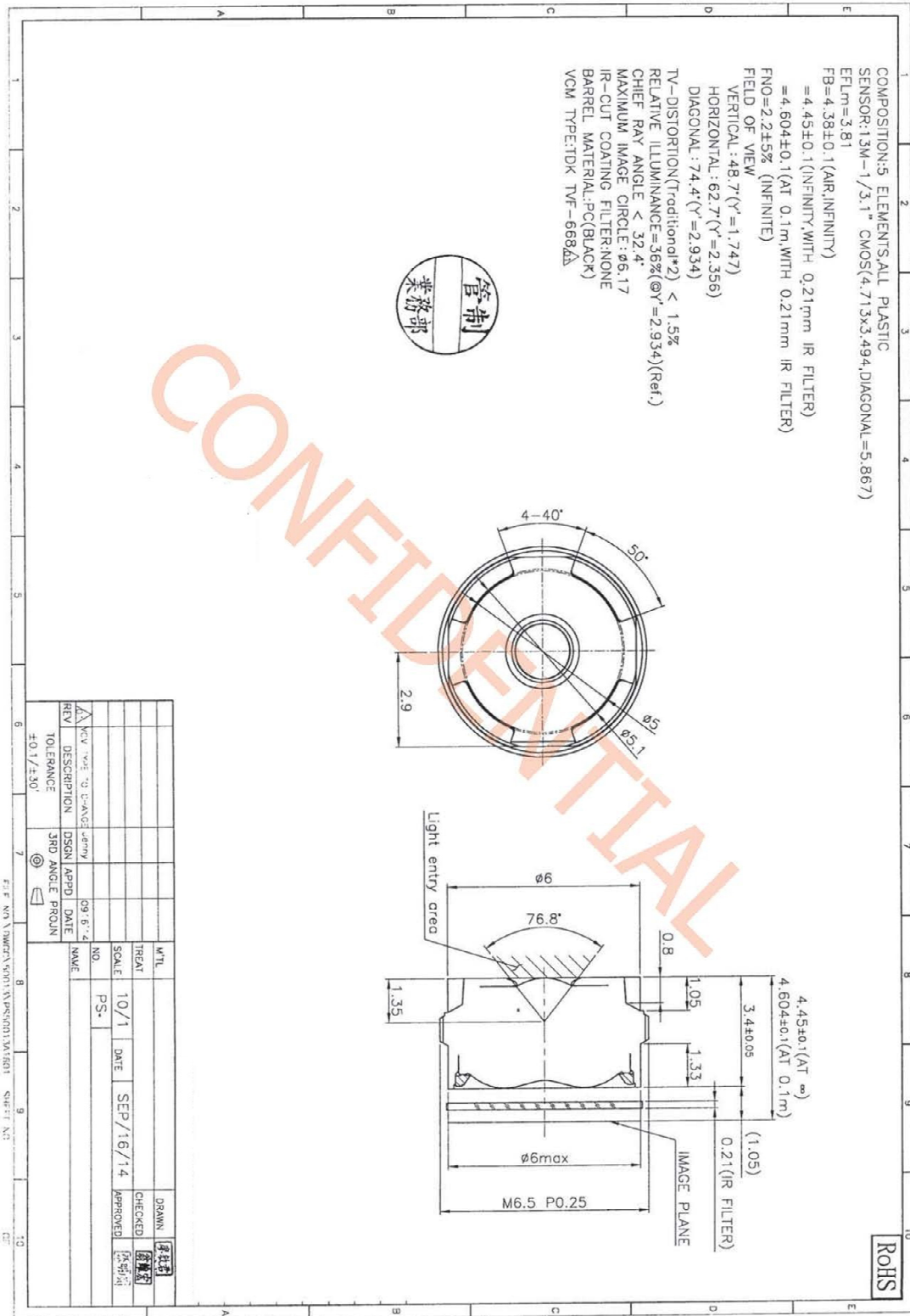
### Ordering Information



#### WLCSP-6 (0.7mm×1.1mm) Marking

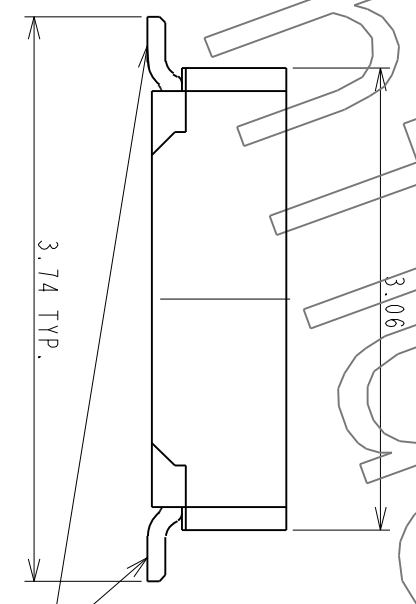
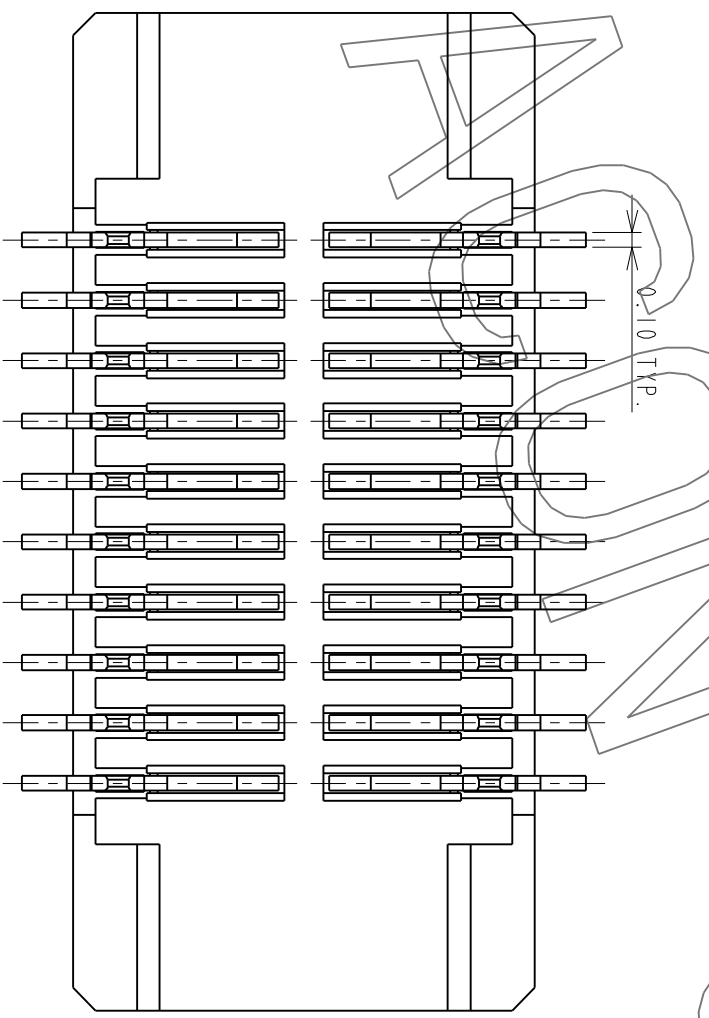
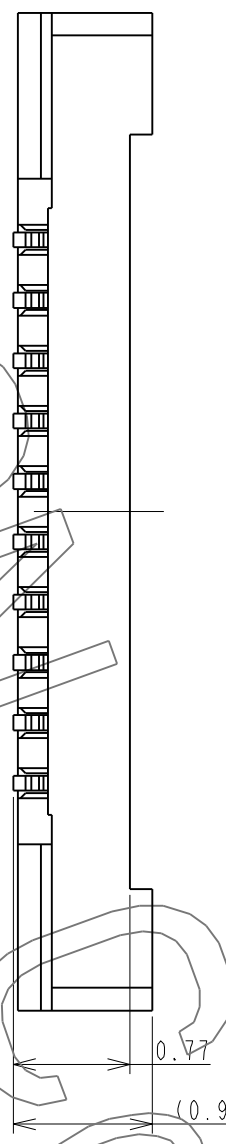
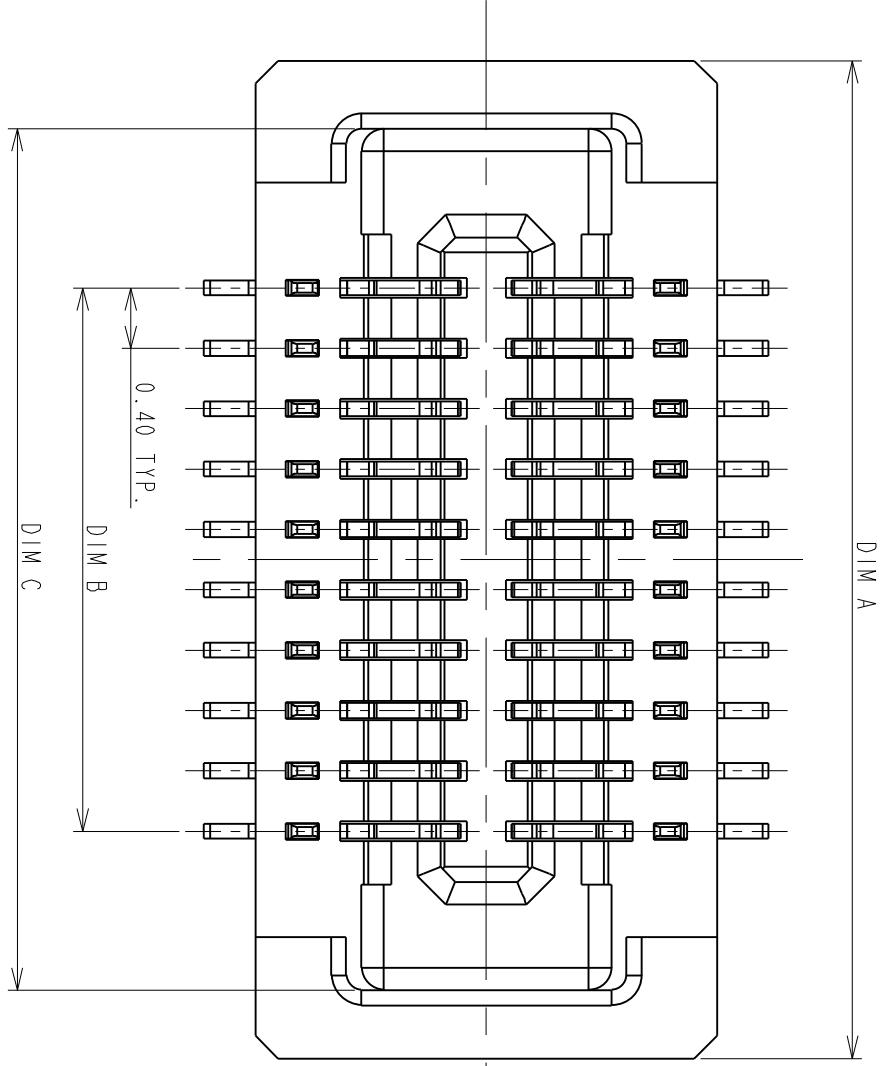
Part Number	Product Code
FP5510E2	2

## YDS-LENS-50013A1

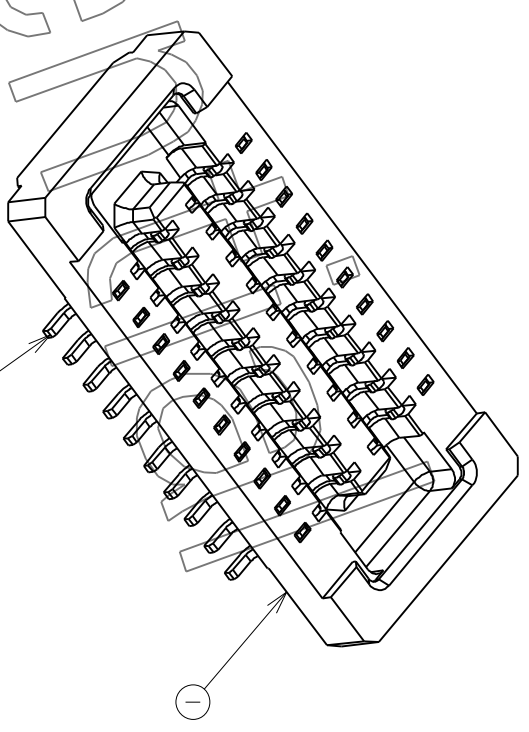


1 2 3 4 5 6 7 8

REV.	EC#	DESCRIPTION	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED
A	TJECR10018-02	NEW RELEASE PER NPRI 0009	11/05/10'	RAIN	DICK, SON	HARDWARE
B	TJECR13014	AXI, AXI	05/13/13'	RAIN	SteveM	Jeff



ALL OF PLACES



ITEM	NAME	Q'TY	PART #	MATERIAL / FINISH
2	CONTACT	XX	T-BBR43-100X30	COPPER ALLOY/PLATING GOLD
1	HOUSING	1	I-BBR43-1XXX33	HIGH TEMP RESIN/UL 94 V-0

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
GENERAL	.XX ±0.38
DESIGN	.XXX ±0.25
RAIN	04/15/10'
CHECKED	DATE
HARDWARE	04/24/10'
APPROVED	DATE
DICK, LEE	04/24/10'

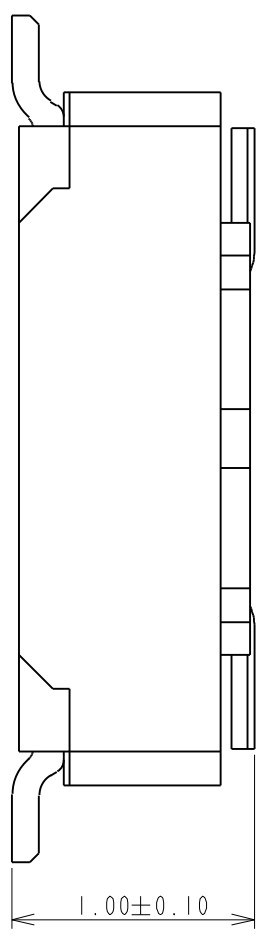
SCALE	20:1
SHEET	1 OF 2
UNIT	MM
<b>CUSTOMER DRAWING</b>	
SERIES	BBR
DWG NO.	C-BBR43-04-01
SIZE	A3
REV.	B



P0.4#11.0mm BOARD TO BOARD  
CONN. RECEPTACLE  
WITHOUT HOLD DOWN

This document and information contained herein are the property of Advanced Connectek Inc. All materials meet the ACON's spec. environment-related substances management technical standard copies are issued in strict confidence and shall not be reproduced or copied, or used as the basis of manufacture or sale of apparatus without permission.





PRODUCT NUMBERING CODE:  
 BBR43 - XX K X 5 X X  
 1 2 3 4 5 6 7

1. PRODUCTION CODE:  
 BBR43: BOARD TO BOARD 0.4 PITCH RECEPTACLE

2. POSITIONS:  
 XX: POSITIONS(SEE TABLE A)

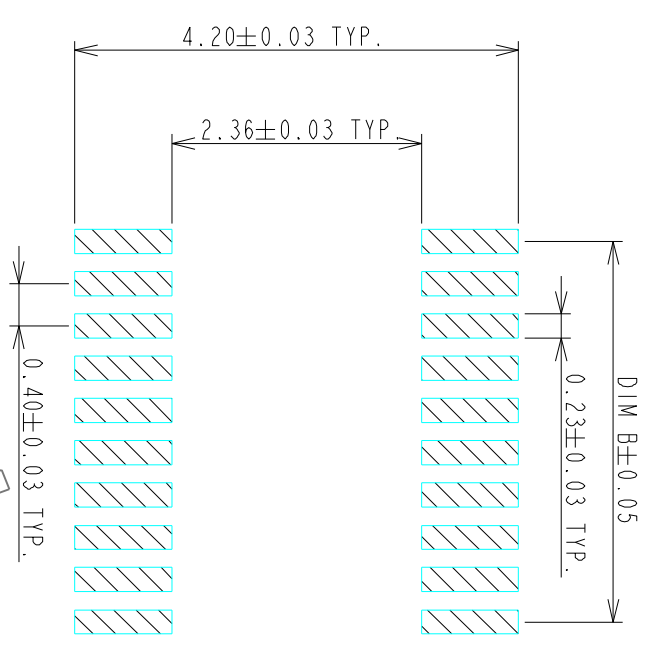
3. INSULATOR COLOR:  
 K: BLACK

4. CONTACT PLATING:  
 1: GOLD 10u" MIN  
 2: GOLD 5u" MIN  
 3: GOLD 10u" MIN  
 B: GOLD 4u" MIN FOR SPOT PLATING  
 ALL OVER: NI 50~100u"

5. TYPE OF HEIGHT:  
 5: H=0.77mm

6. TYPE OF HOLD DOWN:  
 3: WITHOUT HOLD DOWN

7. OTHER  
 2: WITH POST, FINISHED PRODUCTS  
 3: WITHOUT POST, FINISHED PRODUCTS



RECOMMENDED P.C. BOARD PATTERN DIMENSION (WITHOUT HOLD DOWN)

NOTES:  
 1.0: RATING  
 1.1: VOLTAGE: 60V AC/DC  
 1.2: CURRENT: 0.5 AMPS  
 1.3: OPERATION TEMPERATURE: -40°C TO +85°C  
 2.0: ELECTRICAL CHARACTERISTIC:  
 2.1: CONTACT RESISTANCE: 50 mΩ MAX INITIAL  
 2.2: INSULATION RESISTANCE: 1000 MΩ MIN INITIAL  
 2.3: DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 250V AC FOR ONE MINUTE  
 3.0 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED  
 GENERAL: DIMENSION >10.00 ±0.13  
 DIMENSION 5.00~10.00 ±0.10  
 DIMENSION <5.00 ±0.05

4.0 ALL COPPLANARITY IS 0.08mm MAX. BEFORE REFLOW  
 ALL COPPLANARITY IS 0.10mm MAX. AFTER REFLOW

TABLE A:

POSITIONS	DIM A	DIM B	DIM C
10	4.61	1.60	3.71
14	5.41	2.40	4.51
16	5.81	2.80	4.91
18	6.21	3.20	5.31
20	6.61	3.60	5.71
22	7.01	4.00	6.11
24	7.41	4.40	6.51
26	7.81	4.80	6.91
30	8.61	5.60	7.71
32	9.01	6.00	8.11
34	9.41	6.40	8.51
40	10.61	7.60	9.71
44	11.41	8.4	10.51
48	12.21	9.20	11.31
50	12.61	9.60	11.71
54	13.41	10.40	12.51
60	14.61	11.60	13.71
70	16.61	13.60	15.71
80	18.61	15.60	17.71

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		DRAWN		DATE	
GENERAL X	±0.38	RAIN	04/15/10		
XX	±0.13	DESIGN			
ANGLES X°	±3.0°	RAIN	04/15/10		
SCALE	20:1	CHECKED			
SHEET	2 OF 2	HARDWARE	04/24/10		
UNIT	MM	APPROVED			
		DICK LEE	04/24/10		
		<b>CUSTOMER DRAWING</b>		TITLE	
				P0.4*H1.0mm BOARD TO BOARD	
				CONN. RECEPTACLE	
				WITHOUT HOLD DOWN	
		SERIES		SIZE	
		BBR		A3	
		DWG NO. C-BBR43-04-01		REV. B	

## Kameraanwendungen



Autopilot



Live-Streaming



Videokonferenz



Biometrische Eye-Tracker-Erkennung



Maschinelles Sehen



Agrarmonitor



Nachtsichtsicherheit



Drohnen- und Sport-Adleraugen



Interaktive Haustierkamera

## Referenztable für die Pinbelegungsdefinition des Kameramoduls

OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Bildsensoren	
Pin Signal	Beschreibung
DGND GND	Masse für digitale Schaltung
AGND	Masse für analoge Schaltung
PCLK DCK	DVP-PCLK-Ausgang
XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY	Abschalten aktiv hoch mit internem Pulldown-Widerstand
MCLK XVCLK XCLK INCK	Systemeingangsuhr
RESET RST	Aktiv Low mit internem Pull-up-Widerstand zurücksetzen
NC NULL	keine Verbindung
SDA SIO_D SIOD	SCCB-Daten
SCL SIO_C SOIC	SCCB-Eingangstakt
VSYNC XVS FSYNC	DVP-VSYNC-Ausgang
HREF XHS	DVP-HREF-Ausgang
DOVDD	Strom für E/A-Schaltung
AFVDD	Strom für VCM-Schaltung
AVDD	Strom für analoge Schaltung
DVDD	Strom für digitale Schaltung
STROBE FSTROBE	Strobe-Ausgang
FSIN	Synchronisieren Sie das VSYNC-Signal vom anderen Sensor
SID	SCCB letzte Bit-ID-Eingabe
ILPWM	mechanische Shutter-Ausgangsanzeige
FREX	Rahmenbelichtung / mechanischer Verschluss
GPIO	Allzweckeingänge
SLASEL	I2C-Slave-Adresse auswählen
AFEN	CEN-Chip aktivieren aktiv hoch auf VCM-Treiber-IC
<b>MIPI Schnittstelle</b>	
MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N	MIPI 1st negative Ausgabe der Datenspur
MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P	MIPI 1st positiver Ausgang der Datenspur
MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N	MIPI 2nd negative Ausgabe der Datenspur
MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P	MIPI 2nd positiver Ausgang der Datenspur
MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N	MIPI 3rd negative Ausgabe der Datenspur
MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P	MIPI 3rd positiver Ausgang der Datenspur
MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N	MIPI 4th negative Ausgabe der Datenspur
MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P	MIPI 4th positiver Ausgang der Datenspur
MCN CLKN CLK_N DCKN	MIPI Uhr negativer Ausgang
MCP CLKP MCP CLK_P DCKN	MIPI Takt positiver Ausgang
<b>DVP Parallel Schnittstelle</b>	
D0 DO0 Y0	DVP Datenausgabeport 0
D1 DO1 Y1	DVP Datenausgabeport 1
D2 DO2 Y2	DVP Datenausgabeport 2
D3 DO3 Y3	DVP Datenausgabeport 3
D4 DO4 Y4	DVP Datenausgabeport 4
D5 DO5 Y5	DVP Datenausgabeport 5
D6 DO6 Y6	DVP Datenausgabeport 6
D7 DO7 Y7	DVP Datenausgabeport 7
D8 DO8 Y8	DVP Datenausgabeport 8
D9 DO9 Y9	DVP Datenausgabeport 9
D10 DO10 Y10	DVP Datenausgabeport 10
D11 DO11 Y11	DVP Datenausgabeport 11

## Kamera-Zuverlässigkeitstest

Zuverlässigkeitsprüfpunkt		Testmethode	Akzeptanzkriterium	
Kategorie	Artikel			
Umwelt	Lager Temperatur	Hoch 60°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Betriebs Temperatur	Hoch 60°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Feuchtigkeit	60°C 80% 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Thermischer Schock	Hoch 60°C 0.5 Std Niedrig -20°C 0.5 Std Radfahren rein 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
Physisch	Falltest (Im freien Fall)	Ohne Verpackung 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
		Mit Paket 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
	Vibrations Test	50Hz X-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Y-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Z-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
	Zugfestigkeit des Kabels Krafttest	Gewicht laden 4 kg 60 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Zugprüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
Elektrisch	ESD-Test	Kontaktaufnahme 2 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
		Luftentladung 4 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
	Alterungstest	On/Off 30 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Stromschalter	Elektrisch funktionsfähig
	USB-Anschluss	On/Off 250 Mal	Einstecken und ausstecken	Elektrisch funktionsfähig



## Kamerainspektionsstandard

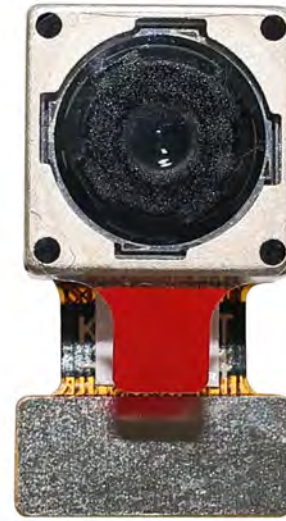
Inspektionsgegenstand		Untersuchungsmethode	Inspektionsstandard	
Kategorie	Artikel			
Aussehen	FPC oder PCB	Farbe	Das bloße Auge	Größere Unterschiede sind nicht zulässig.
		Zerrissen/gehackt werden	Das bloße Auge	Das Freilegen von Kupferrissen ist nicht zulässig.
		Markierung	Das bloße Auge	Klar, erkennbar (innerhalb von 30 cm Entfernung)
	Halterin	Kratzer	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
		Lücke	Das bloße Auge	Erfüllen Sie den Höhenstandard
		Schraube	Das bloße Auge	Stellen Sie sicher, dass Schrauben vorhanden sind (falls vorhanden)
		Schaden	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
	Linse	Kratzen	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Kontamination	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Ölfilm	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Abdeckband	Das bloße Auge	Kein Problem beim Aussehen.
	Funktion	Bild	Keine Kommunikation	Testboard
Helles Pixel			Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
Dunkles Pixel			Weißer Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
Verschwommen			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Kein Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Vertikale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Horizontale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Kleines Leck			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Blinkendes Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Prellung			Inspektionslehre	Nicht erlaubt
Auflösung			Diagramm	Folgt dem Diagrammstandard für ausgehende Inspektionen
Farbe			Das bloße Auge	Kein Problem
Lärm			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Ecke dunkel			Das bloße Auge	Weniger als 100 x 100 Pixel
Farbauflösung			Das bloße Auge	Kein Problem
Abmessungen	Höhe	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	
	Breite	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	
	Länge	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	
	Gesamt	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	

## YDSCAM Paketlösungen

YDSCAM Kameramodul



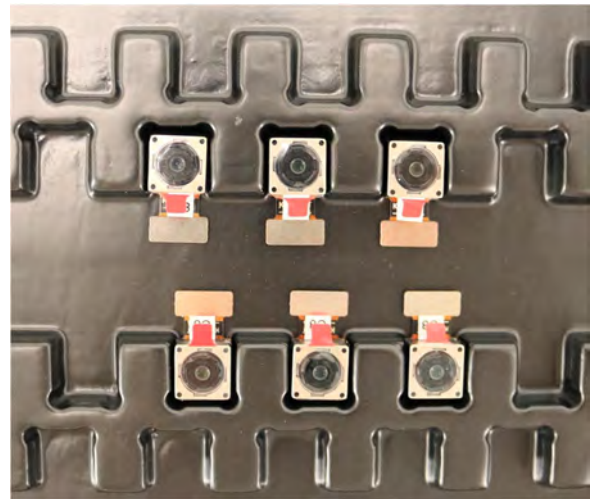
Komplett mit Linsenschutzfolie



Tablett mit Gitter und Raum



Legen Sie die Kameras auf das Tablett



## YDSCAM Paketlösungen

Volles Fach mit Kameras



Decken Sie das Tablett mit dem Deckel ab



Legen Sie das Tablett in den antistatischen Beutel



Staubsaugen Sie den antistatischen Beutel



## YDSCAM Paketlösungen

Versiegelter antistatischer Vakuumbbeutel mit Etiketten

1. Modell und Beschreibung 2. Menge 3. Herstellungsdatumscode 4. Achtung





## YDSCAM Paketlösungen

Legen Sie Schaumstoffplatten zwischen die Tablettbeutel



Schaumstoffplatten sind größer als Tablett



Legen Sie Schaumstoffplatten und Tablett in den Karton



Die Schaumstoffplatten sitzen fest im Karton



Verschließen Sie die Carbon Box



Beschriften Sie den Carbon-Versandkarton



## YDSCAM Paketlösungen

USB-Kameramodul

Komplett mit Objektivschutzfolie



Legen Sie die Kameraprobe in den antistatischen Beutel

Legen Sie USB-Kameras in das Fach



Verschließen Sie das Tablett mit einem antistatischen Beutel

Beschriften Sie den Carbon-Versandkarton



## YDSCAM Paketlösungen

Legen Sie die Kameraprobe in den antistatischen Beutel



Legen Sie die Steckverbinder in den antistatischen Beutel



Beschriften Sie die Probenbeutel



Stecken Sie die Steckverbinder in die Spule



Legen Sie Proben in die Carbonbox



Stecken Sie die Steckverbinder in die Carbonbox



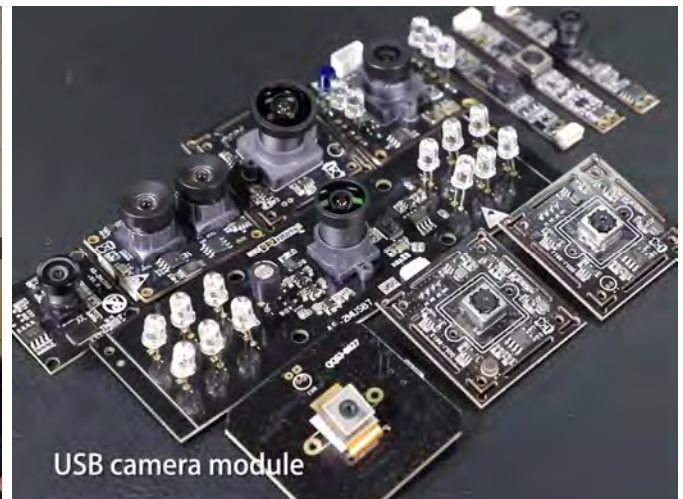


## Firma YDSCAM

YingDeShun Co. Ltd. (YDS) wurde 2017 gegründet, ein technologieorientierter Hersteller der nächsten Generation, der sich auf Forschung, Design und Produktion von Audio- und Videoprodukten spezialisiert hat. YDS verfügt über 20.000 Quadratmeter große automatisierte Anlagen mit 100 Mitarbeitern und einem Jahresdurchsatz von 30.000.000 Kameraeinheiten.

YDS bietet OEM- und ODM-Design sowie Auftragsfertigung und baut die Kameraprodukte. Sie können uns die Anforderungen mitteilen, sogar mit einem Handentwurf. Unser Vertrieb und unsere Technik arbeiten zusammen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Wir verstehen uns als Ihr langfristiger Partner bei der Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen.

Unser Team deckt alles von der ersten Konzeptentwicklung bis zum Massenprodukt ab. YDS ist auf kundenspezifisches Kameradesign, Rohmaterial, Elektroniktechnik, Firmware-/Softwareentwicklung, Produkttests und Verpackungsdesign spezialisiert. Unsere erfahrenen strategischen Liefersysteme bieten eine robuste und zuverlässige Fertigungskapazität für Aufträge unterschiedlicher Größe.



## Eingeschränkte Garantie

YDS gewährt die folgende eingeschränkte Garantie, wenn Sie das/die Produkt(e) direkt von der YDS-Firma oder über die YDS-Website [www.YDSCAM.com](http://www.YDSCAM.com) erworben haben. Von anderen Verkäufern oder Quellen gekaufte Produkte fallen nicht unter diese eingeschränkte Garantie. YDS garantiert, dass die Produkte bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum, an dem Sie das Produkt erhalten („Garanzzeitraum“), frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

Für alle Produkte, die während der Garanzzeit wesentliche Material- oder Verarbeitungsfehler aufweisen oder entwickeln, wird YDS nach eigenem Ermessen entweder: (i) das/die Produkt(e) reparieren; (ii) das/die Produkt(e) durch ein/e neue oder generalüberholte(n) Produkt(e) ersetzen (wobei das/die Ersatzprodukt(e) vom identischen Modell oder einer gleichwertigen Funktion sein müssen); oder (iii) Ihnen eine Rückerstattung des Preises gewähren, den Sie für das/die Produkt(e) bezahlt haben.

Diese eingeschränkte Garantie von YDS beschränkt sich ausschließlich auf Reparatur und/oder Ersatz gemäß den oben dargelegten Bedingungen. YDS ist nicht zuverlässig oder verantwortlich für etwaige Folgeereignisse.





# YDS CAMERA MODULE

*your best camera partner*

## Unsere Unternehmensstärke

Leistungsstarke Fabrik



## Professioneller Service



## Versprochene Lieferung



[www.YDSCAM.com](http://www.YDSCAM.com) [sales@ydscam.com](mailto:sales@ydscam.com) Phone (WeChat, QQ): (+86) 177 2732 6718

All rights reserved @ YingDeShun Co. Ltd. Specifications subject to change without notice.